

Vstrekovač I-R-A-F

Všeobecne

Miesta vstrekovania sú účelovo zostavené armatúry, ktoré slúžia na to, aby chemikália, dopravovaná dávkovacím čerpadlom, bola vstriednutá do spracovávajúceho systému.

Vstrekovacia trubica

Vstrekovacia trubica (I) umožňuje, aby sa pre optimálne premiešanie do rúrového systému dávkovaná chemikália mohla vstriednuť stredom.

Spätný ventil

Spätný ventil (R) zabraňuje, aby sa kvapalina zo systému, ktorý je pod tlakom, dostala späť do dávkovacieho zariadenia, alebo do dávkovacej nádrže. Tieto ventily sa vo všetkých veľkostiach dodávajú vo vyhotovení ako jednoduchý guľový spätný ventil s otváracím tlakom cca. 0,1 bar. Vo zvláštnom vyhotovení sa tieto ventily dodávajú tiež s otváracím tlakom cca 1,2 bar.

Uzatváracia armatúra

Uzatváracia armatúra (A) oddeľuje dávkovacie zariadenia, vrátane spätného ventilu, od zariadenia, ktoré je pod tlakom. Uzatváracia armatúra umožňuje údržbu spätného ventilu po odpojení systému a mala by byť uzatvorená aj pred dlhšou dobou odstávky, pretože tesnosť spätného ventilu by mohla byť ovplyvnená čiastočkami nečistôt alebo opotrebením.

Chladiaca rúra

Pri miešacích aplikáciách, u ktorých sú armatúry a vedenie dávkovacieho zariadenia vo vyhotovení z umelej hmoty a zariadenie samotné je z ocele alebo iných kovov, pretože kvapalina má vyššiu teplotu, sa pre vyžarované teplo ponúka použitie chladiacej rúrky (K). Táto rúra umožní pripojenie armatúr a vedenie z umelej hmoty.

Prípojky

Prechod od miesta vstrekovania k dávkovaciemu vedeniu môže byť vo vyhotovení s rôznymi prípojkami. Už spomínané čiastkové prvky sa dodávajú v účelových kombináciách a s príslušným stručným popisom.

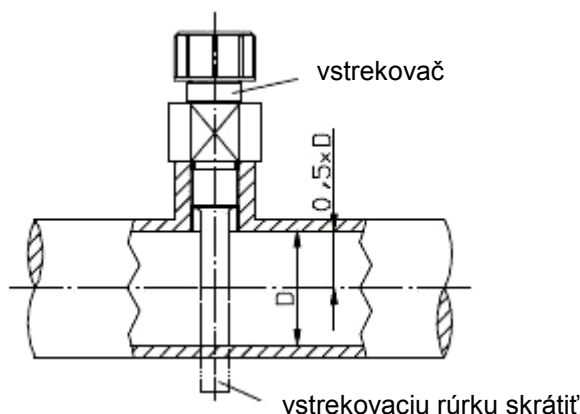
**vstrekovač I-R-A-F**

Kritériá voľby

Hlavný faktor pre voľbu miesta vstrekovania je prietokové množstvo dávkovanej chemikálie, chemická odolnosť a stálosť teploty. Miesto vstrekovania vo vyhotovení z PVC sa smie používať do teploty 40°C, ostatné do 80°C a s chladiacou rúrou až do teploty 120°C.

vyhotovenie z PVC:	$p_{\max} = 10 \text{ bar}$
vyhotovenie z ušľachtilej ocele:	
Bežné vyhotovenie:	$p_{\max} = 40 \text{ bar}$

Vstrekovač I-R-A-F



Typ R (spätný ventil)

	DN	l/h*	d1	d2	PVC		1.4571		
					Viton	Hypalon	PTFE	AF/Viton	Hypalon
					4	70	G1/2	G5/8	12325087
6	150	G3/4	G1	12325694	12326859	--	12326860	--	
10	400	G1 ¼	G1 ¼	12325707	12326845	--	12329696	--	
15	900	G1 ¼	G1 ¼	12325719	12326861	--	--	12326862	
25	2600	G1 ½	G1 ½	12325732	12326863	--	--	12326864	

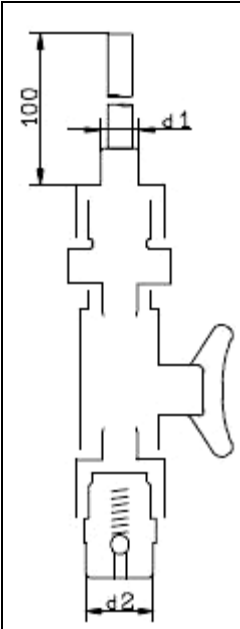
Typ IR (miesto vstrekovania so spätým ventilom)

	DN	l/h*	d1	d2	PVC		1.4571		
					Viton	Hypalon	PTFE	AF/Viton	Hypalon
					4	70	G1/4	G5/8	12325744
G1/2	12325692	12324942	12326925	--			--		
G3/4	12325747	12325300	12326926	--			--		
6	150	G1/2	G1	12325779	12326865	--	12326868	--	
		G3/4		12325703	12326866	--	12326869	--	
		G1		12325780	12326867	--	12326870	--	
10	400	G1	G1 ¼	12325792	12326877	--	12326880	--	
		G1 ¼		12325711	12326878	--	12326881	--	
		G1 ½		12325793	12326879	--	12326882	--	
15	900	G1	G1 ¼	12325883	12326891	--	--	12326894	
		G1 ½		12325814	12326892	--	--	12326895	
		G2		12325723	12326893	--	--	12326896	
25	2600	G1 ½	G1 ½	12325880	12326907	--	--	12326909	
		G2		12325737	12326908	--	--	12326910	

*) Hodnoty prietoku sú pre rovnomerné prúdenie. Ak sa nepoužíva žiadny tlmič pulzácií, činí max. prietokové množstvo pri čerpadlách s motorom 1/3 a pri čerpadlách s magnetom 1/5 udávanej hodnoty.

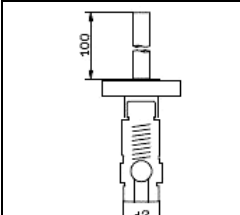
Vstrekovač I-R-A-F

Typ IRA (miesto vstrekovania so spätným ventilom a uzatváracou armatúrou)



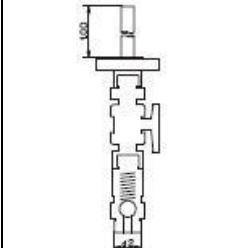
DN	l/h*	d1	d2	PVC		1.4571		
				Viton	Hypalon	PTFE	AF/Viton	Hypalon
4	70	G1/4	G5/8	12325748	12325301	12326930	--	--
		G1/2		12325691	12325302	12326931	--	--
		G3/4		12325749	12325303	12326932	--	--
6	150	G1/2	G1	12325781	12326871	--	12326874	--
		G3/4		12325704	12326872	--	12326875	--
		G1		12325782	12326873	--	12326876	--
10	400	G1	G1 ¼	12325794	12326883	--	12326886	--
		G1 ¼		12325714	12326884	--	12326887	--
		G1 ½		12325795	12326885	--	12326888	--
15	900	G1	G1 ¼	12325882	12326897	--	--	12326900
		G1 ½		12325815	12326898	--	--	12326901
		G2		12325726	12326899	--	--	12326902
25	2600	G1 ½	G1 ½	12325876	12326911	--	--	12326913
		G2		12325741	12326912	--	--	12326914

Typ IRF (miesto vstrekovania so spätným ventilom a prírubovou prípojkou)



DN	l/h*	d2	PVC		1.4571
			Viton	Hypalon	Hypalon
10	400	G1 ¼	--	12327742	--
15	900	G1 ¼	12325966	12326903	12326904
25	2600	G1 ½	12325969	12326915	12326916

Typ IRAF (miesto vstrekovania, spätný ventil, uzatváracia armatúra a prírubová prípojka)



DN	l/h*	d2	PVC		1.4571	
			Viton	Hypalon	AF/Viton	Hypalon
10	400	G1 ¼	12326313	12326889	12326890	--
15	900	G1 ¼	12325967	12326905	--	12326906
25	2600	G1 ½	12325971	12326917	--	12326918

*) Hodnoty prietoku sú pre rovnomerné prúdenie. Ak sa nepoužíva žiadny tlmič pulzácií, číni max. prietokové množstvo pri čerpadlách s motorom 1/3 a pri čerpadlách s magnetom 1/5 udávanej hodnoty.

Príklad objednávky

Pre čerpadlo MINIDOS A 24 sa má použiť uzatvárateľné miesto vstrekovania pre dávkovanie fosfátu vo vedení pitnej vody (max. 10 bar). K dispozícii je pripojovacia objímka veľkosti G ½. Prívod: hadica di = 4; da = 6. Z tabuľky na tejto strane sa vyhledá veľkosť DN 4 do 50 l/h s priemerom d1 = G ½. vyhotovenie z PVC, typ IRA, skladá sa zo vstrekovacej rúrky, uzatváracieho ventilu a spätného ventilu, obj.č.12326591. Z tabuľky chladiaca rúrka (K) a prípojky pre hadicu 4/6 zodpovedná hadicová prípojka, obj. číslu 20975.

Vstrekovač I-R-A-F

Chladiaca trubica (K) a napojenie

chladiaca trubica	DN	d2	di/da	da	PVC	1.4571
	4	G 5/8	--	--	--	25849
	6	G 1	--	--	--	25853
	10	G 1 ¼	--	--	--	25892
	15		--	--	--	25893
	25	G 1 ½	--	--	--	25903
napojenie hadicovou svorkou 	4	G 5/8	4/6	--	20975	--
			6/8	--	25176	--
			6/12	--	19180	--
	6	G 1	6/12	--	25902	--
hadicová rýchlo spojka 	4	G 5/8	6/12	--	23092	23093
	6	G 1	6/12	--	25908	25909
			9/15	--	32470	--
	10	G 1 ¼	9/15	--	25921	25925
	15		16/26	--	25936	25935
25	G 1 ½	25/34	--	25947	25949	
PVC lepený spoj 	4	G 5/8	--	10	23087	--
			--	12	23089	--
	6	G 1	--	10	25911	--
			--	12	22137	--
	10	G 1 ¼	--	12	25923	--
15	--		20	23937	--	
25	G 1 ½	--	32	25950	--	
závitové napojenie 	4	G 5/8	--	G ¼	23088	22999
	6	G 1	--	G ¼	27259	25914
			--	G 3/8	25915	31096
	10	G 1 ¼	--	G 3/8	25930	27037
	15		--	G ½	25943	25944
	25	G 5/8	--	G ¾	--	25953
--			G 1	--	27036	
napojení nerezovou rúrkou 	4	G 5/8	--	6	--	24959
			--	10	--	23090
	6	G 1	--	8	--	25913
	10	G 1 ¼	--	12	--	27039
	15		--	18	--	25939
25	G 1 ½	--	22	--	25952	
--	--	--	28	--	27035	